

[illegible]

УТВ. / Appr. by

Basis for revisions

Главный инженер проекта
Project manager






Открытое акционерное общество
"Славянефть-Ярославнефтеоргсинтез"
К ПРОИЗВОДСТВУ
Назначение ОПНР
(подпись, расшифровка)
« 29 » 05 2015 г. ③

18637-66-ATX-ITP-63

PNEUMATIC ACTUATOR FOR BALL VALVES

P	1	5
---	---	---

ПРОМХИМ ПРОЕКТ

Разработал Designed	I. Ershikova		04.15
Проверил Checked	A. Arkhipov		05.15
Н. контроль Verified	E. Kalinina		05.15
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin		05.15
Утвердил Approved	E. Kurochkin		05.15

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-63 ИТП-63	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1.	Пневмопривод шарового крана в соответствии с опросным листом 18637-66-ATX-ОЛ-63 <i>Pneumatic actuator for ball valves correspond to specification 18637-66-ATX-SP-63</i>	в соотв. с ОЛ <i>In conformity SP</i>			
2.	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 4) <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with th etable (see page 4)</i>	1 экз 1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
ПНЕВМОПРИВОД ШАРОВОГО КРАНА PNEUMATIC ACTUATOR FOR BALL VALVES		18637-66-ATX-ЗТП-63 18637-66-ATX-ИТП-63		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на пневмопривод шарового крана	18637-66-ATX-ОЛ-63	0		
<i>Pneumatic actuator for ball valves specification</i>	18637-66-ATX-SP-63	0		
Требования к документации Поставщика	18637-66-ATX-ОЛ-00	0		
<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	18637-66-ATX-SP-00	0		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).

When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).

3. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технических регламентов таможенного союза:
 - ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
 - ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах";
 - ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
 LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING			
		ПРЕДЛОЖ. (1)	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ		ФИНАЛЬНАЯ	
ITEM	DESIGNATION	QUANTITY	FOR APPROVAL		FINAL ISSUE	
		WITH BID	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)
		NOTE 1	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C	
7	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (на все технические устройства) TECHNICAL PASSPORT (all technical devices)	-	-	-	6 - C	
8	ЕВРОП. СЕРТИФ. О ПРИМЕНЕНИИ В СИСТЕМАХ БЕЗОПАСНОСТИ (IEC 62508) EUROPIEN CERTIFICATE FOR USE IN ESD SISTEMS (IEC 62508)	-	-	-	6 - C	
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, MILL CERTIFICATES	-	-	-	6 - C	
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C	
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХ. ОБСЛУЖИВ. INSTALL., START-UP, OPER. AND MANUAL INSTRU.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C	
12	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELD. TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C	
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ НА ПЕРИОД ПУСКА И ДЛЯ ДВУХ ЛЕТ ЭКСПЛУАТАЦИИ LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD AND FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C	
14	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
15	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	2 - C	
16	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C	
17	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C	
18	СЕРТ. ФЕДАГЕНСТВА ПО ТЕХН.РЕГ.И МЕТРОЛ.РФ НА СР-ВА ИЗМ. ACCEPT. MEASUR. DEVICE SERT. OF RF FED.AGENCY OF TECH.AND METR.	2 - C	-	-	6 - C	
19	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C	

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

(1) ТИП : С - КОПИЯ, Т - КАЛЬКА
 TYPE : C - COPY, T - TRANSPARENT POLYESTER

(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ
 DATE AND NUMBERS OF WEEKS

ПНЕВМОПРИВОД ШАРОВОГО КРАНА
 PNEUMATIC ACTUATOR FOR BALL VALVES

18637-66-ATX-ЗТП-63

18637-66-ATX-ИТП-63

ЛИСТ
 PAGE
 5

ИЗМ.
 REV.
 0

**ПРОМХИМ
ПР**

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОП-63 SP-63						
<p>1 УСТАНОВКА Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ГФУ тит.66 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for UNIT GFU, tit. 66 JSC"Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C Абсолютная минимальная - минус 46 °C Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS. <i>TEMPERATURE. Absolute maximum - +37 °C Absolute minimum - -46 °C Average of the hottest month - +23,2 °C Average of the five coldest days - -34 °C</i> <i>RELATIVE HUMIDITY. The hottest month - 74% The coldest month - 83%</i></p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING. <i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18637-66-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 18637-66-АТХ-ЗТП-63 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION <i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18637-66-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 18637-66-ATX-ITP-63 "Inquiry for technical proposal"</i></p>								
ПНЕВМОПРИВОД ШАРОВОГО КРАНА PNEUMATIC ACTUATOR FOR BALL VALVES	18637-66-АТХ-ОЛ-63 18637-66-АТХ-SP-63	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-63 SP-63
<div>5. ОБВЯЗКА ВОЗДУХОМ КИП</div> <div>Обвязка пневмопривода арматуры должна быть выполнена трубками диаметром не менее 8x1 с обжимными фитингами. Все элементы обвязки должны быть выполнены из нержавеющей стали. Соединение внешнего трубопровода воздуха КИП к фильтру-регулятору пневмопривода должно быть выполнено с помощью фитинга из нержавеющей стали под трубку из нержавеющей стали 8x1. Фитинг обжимной - комплект пневмопривода. Если для подключения воздуха КИП к пневмоприводу требуется трубка большего диаметра, то Поставщик должен указать необходимые размеры в ТКП на свое оборудование.</div> <div>INSTRUMENT AIR TUBING</div> <div>Piping pneumatic drive fittings must be carried tubes diameter of at least 8x1 with compression fittings. All piping elements should be made of stainless steel. Connect an external air supply pipe to the filter-regulator pneumatic drive must be fulfilled by the fitting of stainless steel for stainless steel tube 8x1. Crimping fitting - set pneumatic drive. If you connect air supply to pneumatic drive requires a larger diameter tube, the Supplier shall specify the required size in a bid for their equipment.</div> <div>6. СОЛЕНОИДНЫЕ ЭЛЕКТРОКЛАПАНЫ</div> <div>Соленоидные электроклапаны будут во взрывобезопасном исполнении EExia IIC T4 или EExd IIC T4. Электропитание клапанов 24 В постоянного тока. Максимальная мощность 15 ВА. Клапаны поставляются со своими сальниками (материал - никелированная латунь). Кабельные вводы должны иметь переход на металлорукав или иметь возможность крепления и заземления брони кабеля. Герметичность: IP54 минимум.</div> <div>SOLENOID VALVES</div> <div>Solenoid valves will be EExia IIC T4 or EExd IIC T4 explosion-proof. Valves will be provided with local control. Electric supply is 24V DC. Maximum capacity 15 VA. Valves will be supplied with cable gland (material : nickel - plated brass). Cable entries must have a transition the metal hose or have a possibility of mounting and grounding cable armor. Weather - proof: IP54 min.</div>		
ПНЕВМОПРИВОД ШАРОВОГО КРАНА PNEUMATIC ACTUATOR FOR BALL VALVES	18637-66-ATX-ОЛ-63 18637-66-ATX-SP-63	ЛИСТ PAGE 3 ИЗМ. REV. 0

7. КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ

Конечные выключатели будут EExia IIC T4 или EExd IIC T4 с герметичностью IP54 мин. и будут поставлены со своими кабельными сальниками (материал - никелированная латунь). Кабельные вводы должны иметь переход на металлорукав или иметь возможность крепления и заземления брони кабеля. Тип выходного сигнала - "Dry contact" - позолоченные контакты (как правило, мини реле фирмы Phoenix Contact, встроенные в клеммную колодку с соединителем Push-in) или "NAMUR".

LIMIT SWITCHES

Limit switches will be EExia IIC T4 or EExd IIC T4 intrinsically-safe, IP54 min weather-proof and supplied with the cable glands (material : nickel - plated brass). Cable entries must have a transition the metal hose or have a possibility of mounting and grounding cable armor. Output signal - "Dry contact" - gold-plated contacts (as a rule, Phoenix Contact's mini relay, fitted into the terminal block with Push-in jumper) or "NAMUR".

8. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КОРОБКИ И КАБЕЛЬНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ.

Соединительные коробки комплектуются клеммниками с пружинно-зажимными контактами Wago (CAGE CLAMP) или Phoenix Contact (тип ST), смонтированными на DIN-рейках. Тип взрывозащиты коробок: Exe, для искробезопасных цепей - Exi. Кабельные вводы должны быть металлическими (никелированная латунь), в исполнении, соответствующем исполнению по взрывобезопасности вспомогательных устройств (соленоидный клапан, конечные выключатели и т.д.). Кабельные вводы должны иметь переход на металлорукав или иметь возможность крепления и заземления брони кабеля.

CONNECTING BOXES AND CABLE GLANDS.

Connecting boxes are equipped with terminal block with spring-cage clamp contacts Wago (CAGE CLAMP) or Phoenix Contact (ST type), mounted on DIN rails. Type approvals boxes: Exe, for intrinsically safe circuits - Exi. The cable glands must be metal (Nickel-plated brass), in the performance of the corresponding execution of explosion-proof auxiliary devices (solenoid valve, the end position switches etc). Cable entries must have a transition the metal hose or have a possibility of mounting and grounding cable armor.

9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки привода должны входить: обвязка воздухом КИП, подключение конечных выключателей и соленоидных электроклапанов к соединительной коробке бронированным кабелем, воздушный фильтр-регулятор и манометр, соленоидные клапаны, конечные выключатели, ручной дублер, фитинг для присоединения воздуха КИП установки к клапану (см. п.5, л.3), соединительная коробка и кабельные вводы для внешних кабелей (при необходимости заказа соединительной коробки). Открытые порты для сброса и забора воздуха пневмопривода и навесного оборудования должны быть оснащены сетчатыми глушителями для снижения уровня шума при сбросе воздуха и защиты от засорения. Габаритные чертежи арматуры в сборе с пневмоприводом, указанным в предложении, должны быть предоставлены не позднее 14 дней со дня проведения тендера. Клапаны будут поставлены собранными, проверенными и готовыми к эксплуатации.

SET OF SUPPLY.

Air tubing, connection of the limit switches and solenoid valves for connection box armored cable, filters-pressure reducers and pressure gauges, solenoid valves and limit switches with cable glands, hand weels and fitting for connection of the supply instrument air on the site to valves (watch p.5, s.3) must be included into the set of supply (if you need a connection box). Open ports for discharge and air intake pneumatic drive and attachments must be equipped with a mesh silencers to reduce noise when you reset the air and anti-fouling. Dimensional drawings of the valve Assembly with a pneumatic drive specified in the proposals Institute must be submitted not later than 14 days from the date of the tender. Valves will be supplied assembled, tested and ready for operation.

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

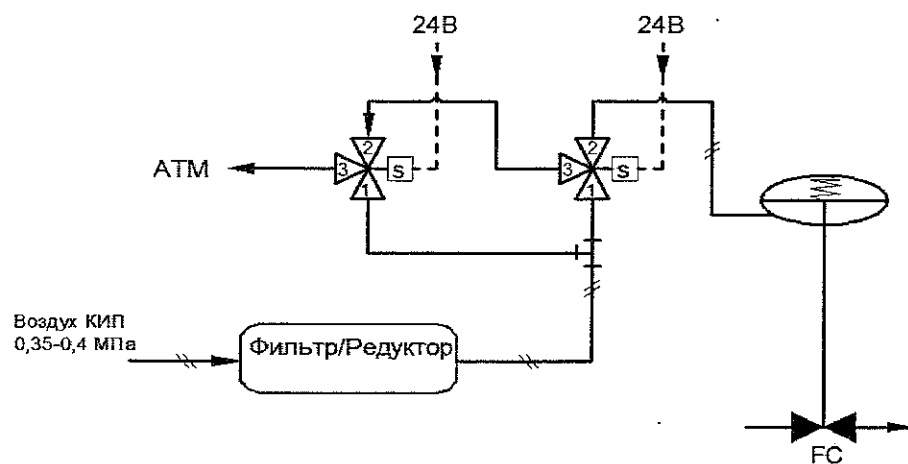
Поставщик обязан указать в оферте изготовителя и страну происхождения Товара. Гарантированный срок службы: не менее десяти лет. На протяжении гарантированного срока службы Поставщик обеспечит техническую поддержку на основании предоставления серийного номера клапана. Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В. Для исполнительных устройств рабочее давление питания воздуха КИП 0,4 МПа, минимальное - 0,35 МПа. Ручные дублеры будут с устройством пломбирования. Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Supplier shall specify in the offer of the manufacturer and country of origin. Guaranteed service life: not less than ten years. Over the lifetime guaranteed Supplier provides technical support on the basis of providing the serial number of the valve. The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V. For actuators instrument air supply operating pressure 0,4 MPa, minimum 0,35 MPa. Handwheels will be fillings the device. Functional safety certificate not lower SIL2.

11. ОБВЯЗКА КЛАПАНОВ, РАБОТАЮЩИХ В РЕЖИМЕ ОТСЕЧКИ.

Для нормально закрытых клапанов (FC) с двумя соленоидами



Соленоидный клапан под напряжением:
1-2 открыто
3-2 закрыто
Соленоидный клапан без напряжения:
1-2 закрыто
3-2 открыто

Рисунок 1

Для нормально открытых клапанов (FO) с двумя соленоидами

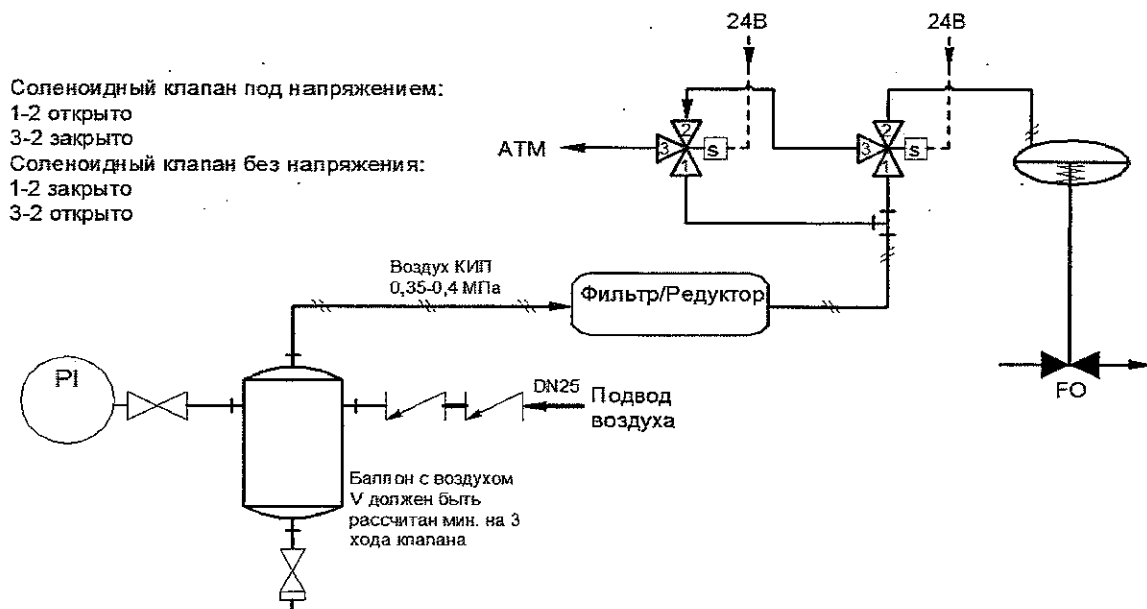
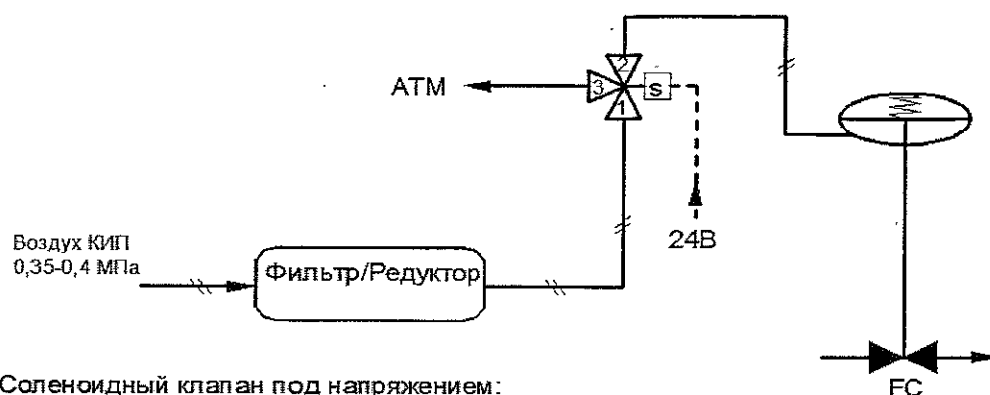


Рисунок 2

Для нормально закрытых клапанов (FC) с одним соленоидом



Соленоидный клапан под напряжением:
1-2 открыто
3-2 закрыто
Соленоидный клапан без напряжения:
1-2 закрыто
3-2 открыто

Рисунок 3

Для клапанов, сохраняющих последнее положение (FL)

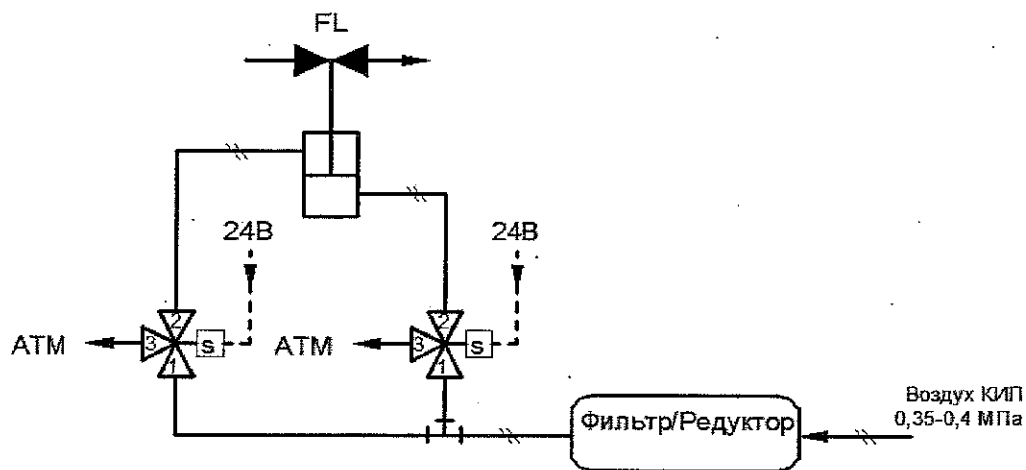
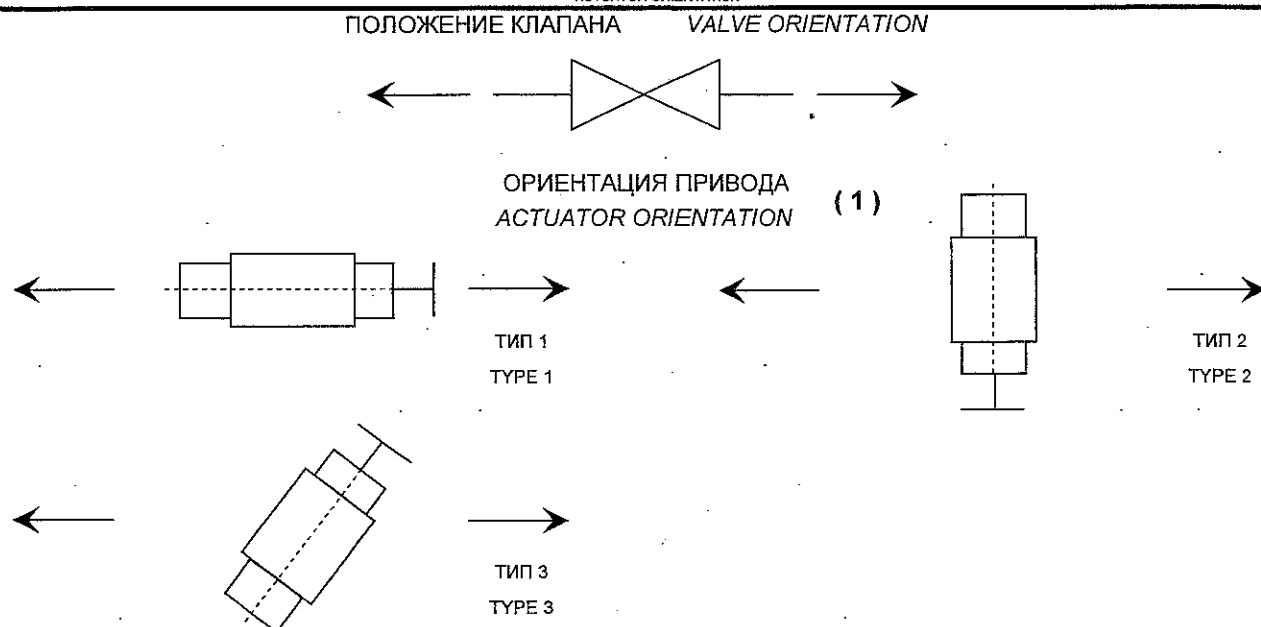


Рисунок 4

КЛАПАН VALVE		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ АКТУАТОР ACTUATOR FEATURES		ИЗМ. REV.
ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ OPERATING TIME		(2)		
ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ ОТСУТСТВИИ ЭНЕРГИИ (ВОЗДУХ И ПИТАНИЕ) POSITION IN CASE OF POWER FAILURE (AIR & ELECTRICITY)		ОТКРЫТ OPENED <input type="checkbox"/> ЗАКРЫТ CLOSED <input checked="" type="checkbox"/> ПОСЛЕД. ПОЛОЖЕНИЕ LOCKED <input type="checkbox"/>	КОД CODE FO FC FL	
БУФЕРНАЯ ЕМКОСТЬ AIR VESSEL		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>		
ХАРАКТЕРИСТИКА БУФЕРНОЙ ВОЗДУШНОЙ ЕМКОСТИ AIR VESSEL FEATURES				
РАЗМЕРЫ DIMENSIONS (mm)				
КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ ОПРЕДЕЛ. ЕМКОСТЬ NUMBER OF OPERAT/ TO DEFINE CAPACITY				
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА AIR PRESSURE				
МИНИМ. MIN МАКСИМ. MAX				
ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ С ЕМКОСТЬЮ ACCESSORIES WITH VESSEL		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		
КОД ДЕЙСТВИЯ ACTION CODE				
SA	ПРОСТОЕ ДЕЙСТВИЕ SIMPLE ACTION	<input checked="" type="checkbox"/>		
DA	ДВОЙНОЕ ДЕЙСТВИЕ DOUBLE ACTION	<input type="checkbox"/>		
R	РУЧНОЙ ДУБЛЕР HANDWHEEL	<input checked="" type="checkbox"/>		
RA	РУЧНОЙ ПРИВОД ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ	<input type="checkbox"/>		
2	ТИП ПРИВОДА ACTUATOR TYPE	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ PNEUMATIC		
3	КОЛИЧЕСТВО ДЕЙСТВИЙ NUMBER OF OPERATION	не более 20 в мес.		
4	ВОЗДУХ КИП INSTRUMENT AIR	0,35...0,4 MPa		
5	КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ LIMIT SWITCHES	ОТКР. OPEN <input checked="" type="checkbox"/> ЗАКР. CLOSE <input checked="" type="checkbox"/>	(3,4)	
6	КАБЕЛЬНЫЕ САЛЬНИКИ CABLE GLANDS	ДА, КОМПЛЕКТ YES, ONE SET <input checked="" type="checkbox"/>	(4)	
7	ЭЛЕКТРОКЛАПАН(Ы) SOLENOID VALVE(S)	1 ШТУКИ PCS	ОТКРЫТИЯ OPEN <input checked="" type="checkbox"/> ЗАКРЫТИЯ CLOSE <input type="checkbox"/>	(5)
8	ЗАЩИТА PROTECTION	КОНЕЧН. E ВЫКЛ. LIMIT SWITCH ЭЛЕКТРО- K КЛАПАН SOLENOID VALVE	ТЕРМОТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF	IP54 min
9			ВЗРЫВООЩ. EXPLOS. PROOF	EExia IIC T4
10			ТЕРМОТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF	IP54 min
11			ВЗРЫВООЩ. EXPLOS. PROOF	EExia IIC T4
12	ПИТАНИЕ ЭЛЕКТРОКЛАПАНА SOLENOID VALVE POWER SUPPLY			
13	ПОТРЕБЛ. МОЩН. ЭЛЕКТРОКЛАПАНА SOLENOID VALVE CONSUMPTION			
14	ВОЗВРАТ ПРУЖИНОЙ RETURN BY SPRING	ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>		
15	ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ PNEUMATIC DISTRIBUTOR	ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>		
16	3-х ХОДОВОЙ КЛАПАН 3-WAY VALVE	ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>		
17	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН CHECK VALVE	ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>		
18	ОГРАНИЧИТЕЛЬ РАСХОДА FLOW LIMITER	ОТКР. OPEN <input type="checkbox"/> ЗАКР. CLOSE <input checked="" type="checkbox"/>		
19	БЛОКИРУЮЩЕЕ РЕЛЕ LOCK OUT RELAY	ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>		
20	ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОР FILTER - REDUCER VALVE	ДА YES <input checked="" type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		
21	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ JUNCTION BOX	Exi <input type="checkbox"/> Exe <input type="checkbox"/>		
22	КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДА (ВЫХОДНЫЕ) CABLE INPUTS	ШТ. NUM.		
23				
24				
25				

ОРИЕНТАЦИЯ ПРИВОДА
ACTUATOR ORIENTATION



ПРИМЕЧАНИЯ: (1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
NOTES: (1) PRECISED BY VENDOR

- | | |
|-----|---|
| (2) | СМОТРИ ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
<i>SEE SPECIFICATION</i> |
| (3) | КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТИПА NAMUR
<i>LIMIT SWITCHES WILL BE NAMUR</i> |
| (4) | КАБЕЛЬНЫЕ САЛЬНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ.
<i>DEVICE FOR CABLE ARMOUR FIXING AND GROUNDING SHALL BE PROVIDED IN GLANDS CONSTRUCTION</i> |
| (5) | ДОЛЖЕН РАБОТАТЬ В КОМПЛЕКТЕ С БАРЬЕРОМ MTL 4521 |

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
MANUFACTURER

ПНЕВМОПРИВОД ШАРОВОГО КРАНА PNEUMATIC ACTUATOR FOR BALL VALVES

18637-66-АТХ-ОЛ-63

18637-66-ATX-SP-63

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV

8

0

[illegible]

01


Этот документ является собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Открытое акционерное общество
«Сибирский-Ярославский теоретический
и производственный
исследовательский центр»
подпись, фамилия, имя

2

Затворы дисковые
поворотные (заслонки) с
пневмоприводом

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ПРОМХИМ

ПРОЕКТ

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ			ОЛ
ОПИСАНИЕ						
Тип		Затворы дисковые поворотные (заслонки) с пневмоприводом				
Позиция		UV 749 (DN100)				
Стандарт		По рекомендациям изготовителя				
Номинальное давление		Ру25				
Тип присоединения		Межфланцевое				
Тип уплотнительной поверхности фланцев, арматуры		Исп. 2,3 ГОСТ 12815-80				
Строительная длина		max 60 мм (без учета ответных фланцев)				
Герметичность затвора		Класс А ГОСТ Р 54808-2011				
Управление		Пневмопривод в соответствии 18637-66-АТХ-ОЛ-62 (с ручным дублером)				
МАТЕРИАЛЫ						
Корпус		12Х18Н10Т				
Диск		По рекомендациям изготовителя				
Прижимное кольцо		По рекомендациям изготовителя				
Пластинчатое уплотнение затвора		Металл/металлы				
Вал		По рекомендациям изготовителя				
Уплотнение вала		По рекомендациям изготовителя				
Среда и агрегатное состояние		СУГ				
Расчетная температура		+50°C		Расчетное давление		18,8 кгс/см²
Минимальная расчетная температура металла		-34°C		Класс трубопровода		СВ11
Особые свойства		Наличие сероводорода				
Примечания:		1. Срок службы, ч. не менее 120 000				
		2. Ресурс, циклов, не менее 5 000				
		3. Нарботка на отказ, циклов, не менее 1 000				
		4. Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс) T= -46°C / -34 °C / +37°C				
		5. Данные для маркировки арматуры По стандартам изготовителя				
Диаметр, DN	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод Odxs, мм	Материалы			Другое
			Ответные фланцы	Прокладки	Крепеж	
100	1	108x8,0	Сталь 20	СНП-В-3-129-2,5	Сталь 35/ Сталь 25	Ручной дублер

Затворы дисковые поворотные (заслонки) с пневмоприводом	18637-66-ТМ-ОЛ-01	Лист	Изм.
		2	

[illegible]

Ревизии				Согласовано						Утв.
Изм.	Дата	Отдел	№	Отдел ТО	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Главный инженер проекта
		Исполнил	Начальник отдела		№	№	№	№	№	
					<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Открытое акционерное общество "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез" К ПРОИЗВОДСТВУ НАЗЫВАЕМЫХ единиц, расположенных в г. Ярославле</p> <p>28 05 2015</p> </div>					

Разработ.	Васина	<i>А.Вас</i>	04.15
Проверил	Торбина	<i>Т.Тор</i>	05.15
Н.контр.	Микеничев	<i>М.Мик</i>	05.15
Нач.отд.	Калачев	<i>К.Кал</i>	05.17
ГИП	Курочкин	<i>К.Кур</i>	05.15

Стадия	Лист	Листов
--------	------	--------

P	1	2
---	---	---

**ПРОМХИМ
ПРОЕКТ**

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ			ОЛ
ОПИСАНИЕ						
Тип		Кран шаровый с пневмоприводом				
Позиция		UV-748 (DN 50)				
Стандарт		По рекомендациям изготовителя				
Номинальное давление		Ру25				
Тип присоединения		Фланцевое				
Тип уплотнительной поверхности фланцев, арматуры		Исп.2,3 ГОСТ 12815-80				
Строительная длина		max 180 мм (без учета ответных фланцев)				
Герметичность затвора		Класс А ГОСТ Р 54808-2011				
Управление		Пневмопривод в соответствии 18637-66-АТХ-ОЛ-63 (с ручным дублером)				
МАТЕРИАЛЫ						
Корпус		12Х18Н10Т				
Диск		По рекомендациям изготовителя				
Прижимное кольцо		По рекомендациям изготовителя				
Пластинчатое уплотнение затвора		Металл/металл				
Вал		По рекомендациям изготовителя				
Уплотнение вала		По рекомендациям изготовителя				
Среда и агрегатное состояние		СУГ				
Расчетная температура		+70°С		Расчетное давление		17,7 кгс/см ²
Минимальная расчетная температура металла		-34°С		Класс трубопровода		СВ11
Особые свойства		Наличие сероводорода				
Примечания:		1. Срок службы, ч. не менее 120 000				
		2. Ресурс, циклов, не менее 5 000				
		3. Нарботка на отказ, циклов, не менее 1 000				
		4. Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс) Т= -46°С / -34°С / +37°С				
		5. Данные для маркировки арматуры По стандартам изготовителя				
Диаметр, DN	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод Odхs, мм	Материалы			Другое
			Ответные фланцы	Прокладки	Крепеж	
50	1	57х6,0	Сталь 20	СНП-В-3-129-2,5	Сталь 35/ Сталь 25	Ручной дублер